

НОВОЕ

Промышленная водоподготовка



ПОКОЛЕНИЕ

**Новые высококачественные
гелевые катиониты**

Lewatit MonoPlus® S 108

Lewatit MonoPlus® S 108 H

LANXESS
Energizing Chemistry

X LEWATIT®
ION EXCHANGE RESINS

LEWATIT MONOPLUS® S 108* И LEWATIT MONOPLUS® S 108 H* – НОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КАТИОНИТЫ

■ Высокая монодисперсность и улучшенная стабильность

Уникальное строение матрицы новых монодисперсных ионитов обеспечивает продолжительный срок эксплуатации смолы даже в установках с короткими фильтроциклами. Одной из ключевых особенностей ионитов Lewatit MonoPlus® S 108 и S 108 H является сохранение исходных физико-химических показателей даже после многих фильтроциклов. Улучшенная устойчивость ионита к химическому и механическому воздействию и высокий коэффициент однородности (не более 1,05) уменьшает риск возникновения проблем связанных с образованием мелких осколков смолы.

■ Увеличенная емкость

Для повышения экономической эффективности использования смолы был улучшен такой основные параметры ионита как ПСОЕ, что обеспечило высокую рабочую емкость смолы и низкие проскоки ионов при небольшом расходе реагентов на регенерацию. Оптимальная степень сшивки ионитов Lewatit MonoPlus® S 108 (H) гарантирует отличную кинетику обмена.

		ПСОЕ
Lewatit MonoPlus® S 108	мг-экв/л	не менее 2200
Lewatit MonoPlus® S 108 H	мг-экв/л	не менее 2000

■ Минимальное выделение сульфатов и высокая устойчивость к окислителям

Благодаря развитию технологий химического контроля, степень выделения органических и неорганических сульфатов из катионита стала одной из важных характеристик качества ионита. Выделение сульфатов в результате старения смолы или при воздействии окислителей (напр. свободный хлор) может приводить к образованию веществ с высокой молекулярной массой. Полимерная матрица Lewatit MonoPlus® S 108 и S 108 H была модифицирована для увеличения устойчивости к воздействию окислителей и снижения степени выделения сульфатов в результате старения. На графике показана зависимость поглощения на длине волны 225 нм (продукты старения) от времени хранения ионита. Высокий уровень поглощения указывает на выделение органо-сульфатов из ионита. Данные органические соединения в дальнейшем могут привести к блокированию анионита, нарушению режима работы установки и снижению качества обессоленной воды.

■ Улучшенные параметры для использования в ФСД

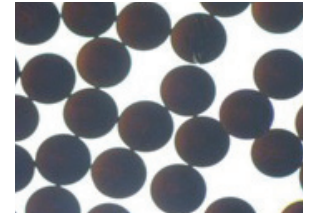
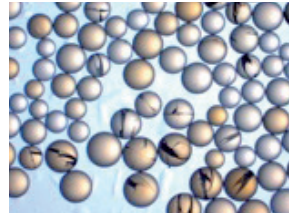
Разделение и регенерация (внутренняя или выносная) являются наиболее ответственными операциями при эксплуатации ФСД. Крайне важно достичь не только полного разделения материалов, но и иметь возможность проконтролировать качество разделения визуально. Особые качества катионитов Lewatit MonoPlus® S 108 и Lewatit MonoPlus® S 108 H, такие как высокий коэффициент однородности (не более 1,05) и оптимальное отличие от анионита по плотности и цвету являются определяющими для достижения идеального разделения и высокой эффективности регенерации.

Координаты

123100, Москва | Пресненская наб., 12 | ММДЦ "Москва Сити"

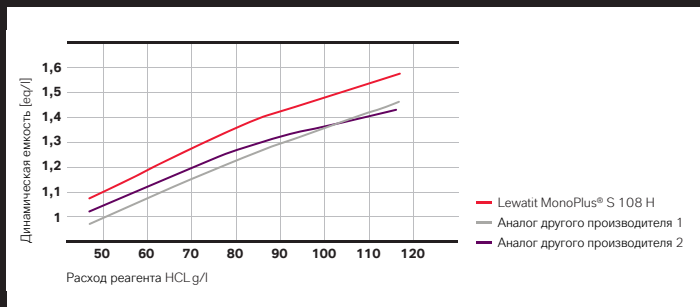
"Башня Федерация (Б)", 46 этаж | ООО "Ланксесс" | отдел ионообменных смол

тел: +7 495 232-06-10 | russia@lanxess.com

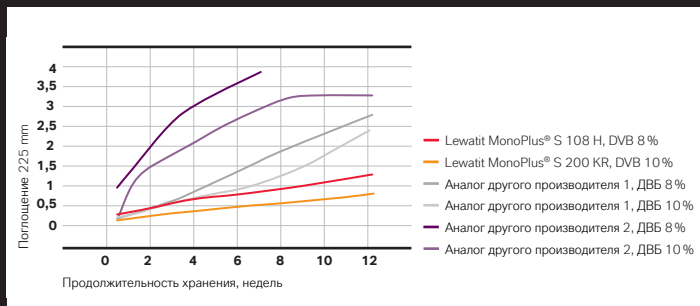


Аналогичный ионит другого производителя после теста на осмотическую стабильность

Lewatit MonoPlus® S 108 H после теста на осмотическую стабильность



Сравнение динамической емкости катионита S 108 в H-форме с аналогами других производителей



Сравнение выделения ТОС (сульфоорганики) из катионита S108 и аналогов других производителей



Идеальное разделение катионита и анионита в ФСД

Содержащаяся в данной брошюре информация и указания по техническому применению – устные, письменные и полученные опытным путем – основаны на наших последних знаниях, однако могут рассматриваться лишь как необязательные рекомендации, включая возможные авторские права третьих лиц. Наши рекомендации и консультации не освобождают Вас от проведения собственной проверки наших данных – в частности, данных, содержащихся в наших технических листах безопасности в отношении их пригодности для планируемой технологии и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, созданных на основе наших технических рекомендаций, находящаяся вне зоны нашего контроля и поэтому относятся исключительно к Вашей области ответственности. Продажа наших продуктов происходит в соответствии с нашими «Общими правилами поставок и продаж» в последней редакции.

* патент заявлен